

Anzugsdrehmomente

Normalgewinde					
Gewinde in M		Fertigungsstufe			
		5.6	8.8	10.9	12.9
	Steigung	Anzugsdrehmoment in (Nm)			
M4	0,70	1,36	3	4,4	5,1
M5	0,80	2,7	5,9	8,7	10
M6	1,00	4,6	10	15	18
M8	1,25	11	25	36	43
M10	1,50	22	49	72	84
M12	1,75	39	85	125	145
M14	2,00	62	135	200	235
M16	2,00	95	210	310	365
M18	2,50	130	300	430	500
M20	2,50	184	425	610	710
M22	2,50	250	580	830	970
M24	3,00	315	730	1050	1220
M27	3,00	470	1100	1550	1800
M30	3,50	635	1450	2100	2450
M33	3,50	865	2000	2800	3400
M36	4,00	1140	2600	3700	4300

Feingewinde				
Gewinde in M		Fertigungsstufe		
		8.8	10.9	12.9
	Steigung	Anzugsdrehmoment in (Nm)		
M8	1,00	27	40	47
M10	1,25	54	79	93
M12	1,25	96	140	165
M12	1,50	92	135	155
M14	1,50	150	220	260
M16	1,50	230	340	290
M18	1,50	350	490	580
M20	1,50	480	690	800
M22	1,50	640	920	1070
M24	2,00	810	1160	1350
M27	2,00	1190	1700	2000

<https://campofant.com/drehmomentschluesseleinstellen/>